

LAPPATURA

RETTIFICA

MACCHINA CNC DI LAPPATURA E RETTIFICA

FINITURA DI PEZZI SEMPLICI CON GEOMETRIA CONVESSA



VANTAGGI MACCHINA & SPECIFICITÀ

- ▶ Macchina molto polivalente che permette l'utilizzazione di mole o di carta abrasiva
- ▶ Cinematica 5 assi – programmazione semplice
- ▶ Grande rigidità che permette la lavorazione dei materiali duri : ceramica, zaffiro, carburo, ...
- ▶ Dinamica elevata che permette di ridurre i tempi cicli
- ▶ Grande precisione – Tecnologia Direct Drive e CNC Fanuc di ultima generazione
- ▶ Numerosa scelta di automazioni per il carico
- ▶ Interfaccia utilizzatore RECO semplice e conviviale – identico su tutta la gamma macchine CNC



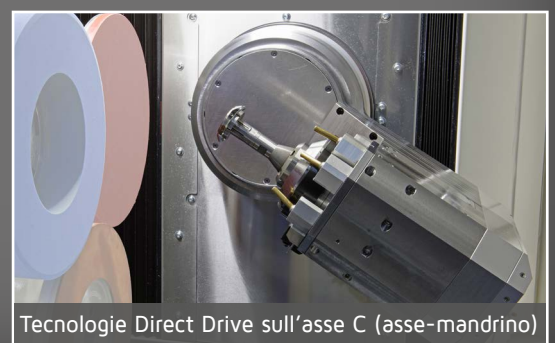
Zona di lavorazione



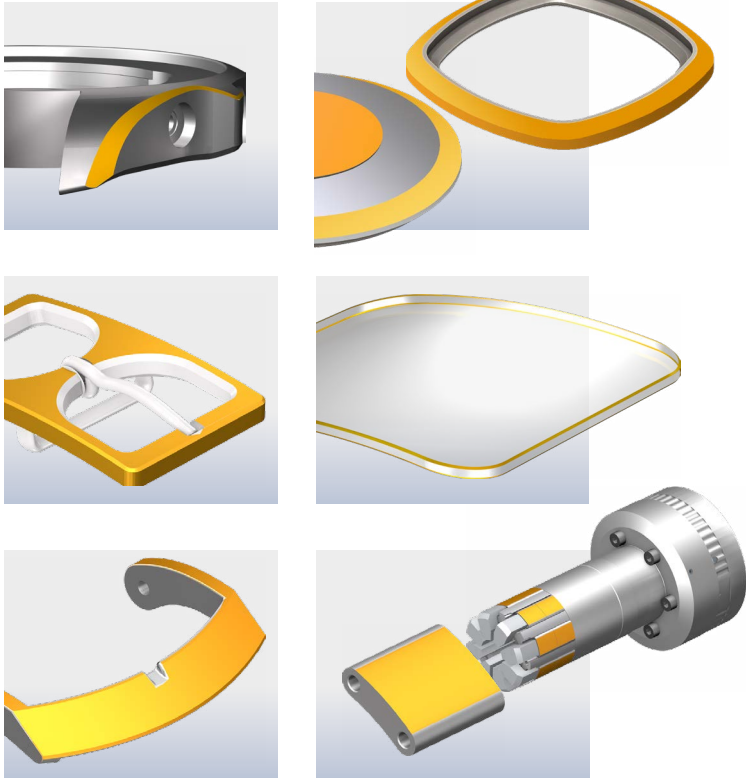
Cambio rapido degli utensili



Ravvivatura automatica delle mole

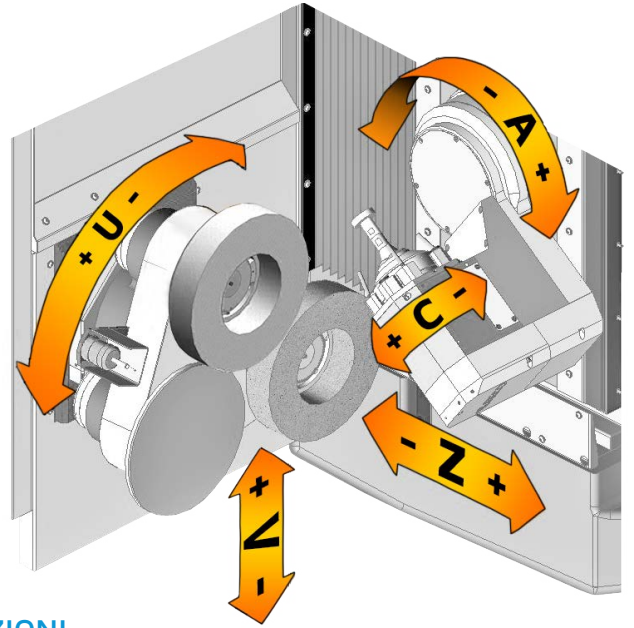


Tecnologie Direct Drive sull'asse C (asse-mandriano)



FUNZIONALITÀ PRINCIPALI

- 5 assi numerici tra i quali 4 simultanei
- Torretta oscillante equipaggiata con 3 mandrini-utensile, velocità max fino a 4'000 min⁻¹
- Sistema di cambio rapido degli utensili
- Ravvivatura automatica delle mole nella macchina
- Pompa di sollevamento e scambiatore integrato.



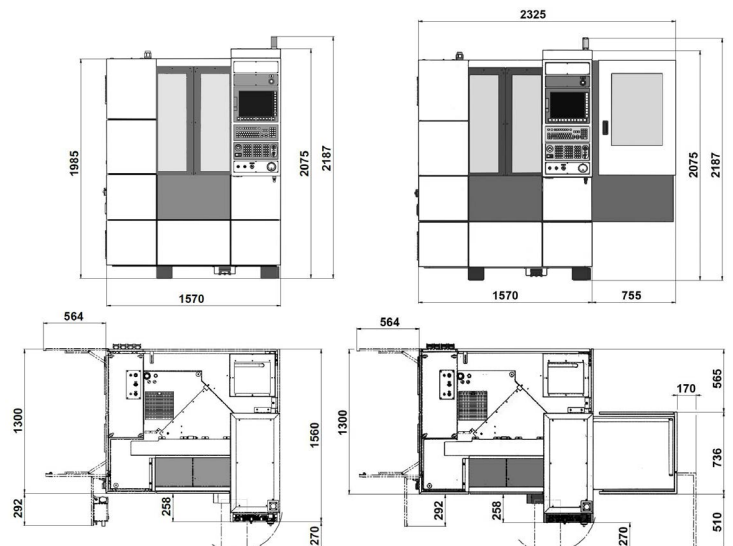
OPZIONI

- Sistema per cambio rapido delle attrezzature di bloccaggio pezzo (Yerli, Mecatool)
- Sistema di misura Renishaw
- Carico automatico tipo RECO-CP430 o con impianto robotizzato
- Aspirazione e filtrazione dell'aria
- Sistema di filtrazione del liquido di taglio

INGROMBRI

-Macchina sola

-Con caricatore RECO-CP430



CARATTERISTICHE TECNICHE RECO-MR430

Pezzi		
Ø del pezzo : MIN - MAX	Ø 20 - 80 mm	
3 Mandrini-utensili		
Ø MAX delle mole	250 mm	
Sistema di bloccaggio	Recomatic	
Motorizzazione	Sincrono	
Velocità massima S1	4'000 min ⁻¹	
Velocità massima S2 + S3	2'500 min ⁻¹	
Potenza	2.2 kW	
Assi		
Numero d'assi (simultanei)	5 (4)	
	Corsa asse	Velocità MAX
Asse lineare V	180 mm	20 m/min
Asse lineare Z	155 mm	30 m/min
Asse rotativo U	360°	41 min ⁻¹
Asse rotativo A	231° (+136 / -95°)	27 min ⁻¹
Asse rotativo C	360°	1'400 min ⁻¹
Periferici		
Fluido da taglio	Olio	
Scarico dei pezzi	Manuale (di base)	
Carico automatico (opzione)	Caricatore RECO-CP430 o impianto robotizzato	
Comando numerico		
Tipo	CNC Fanuc Oi MF	
Programmazione	HMI Recomatic	
Installazione		
Ingombro : Longh. x Largh. x Alt.	1.57 x 1.56 x 2.19 m (macchina sola)	
Peso	~2'800 Kg	
Potenza installata	21 kVA	
Alimentazione aria compressa	6 bar	