

RECTIFICATION

LAPIDAGE

MACHINE CNC DE RECTIFICATION & LAPIDAGE

TERMINAISON DE PIÈCE À GEOMETRIE CONVEXE



ATOUTS MACHINE ET SPECIFICITES

- ▶ Machine très polyvalente permettant l'utilisation de meules ou de papiers abrasifs
- ▶ Cinématique 5 axes, simple à programmer
- ▶ Grande rigidité permettant l'usinage des matériaux durs: céramique, saphir, carbure, ...
- ▶ Dynamique élevée permettant de réduire les temps de cycles
- ▶ Grande précision - Technologie Direct Drive et CNC Fanuc dernière génération
- ▶ Multiples choix pour chargement automatique de pièces
- ▶ Interface utilisateur RECO simple et conviviale - uniforme sur toute la gamme machines CNC



Zone d'usinage



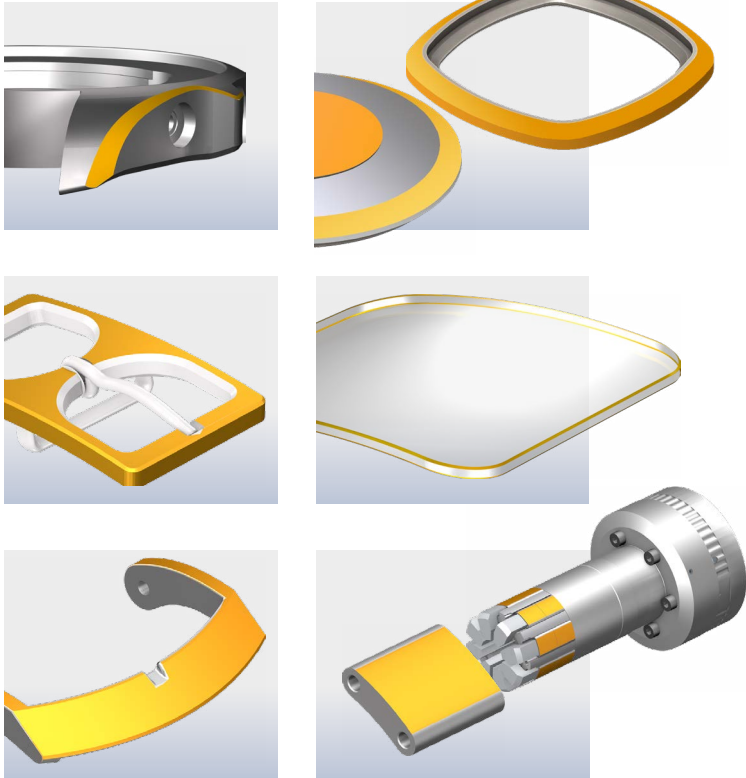
Changement rapide des outils manuellement



Dressage automatique des meules

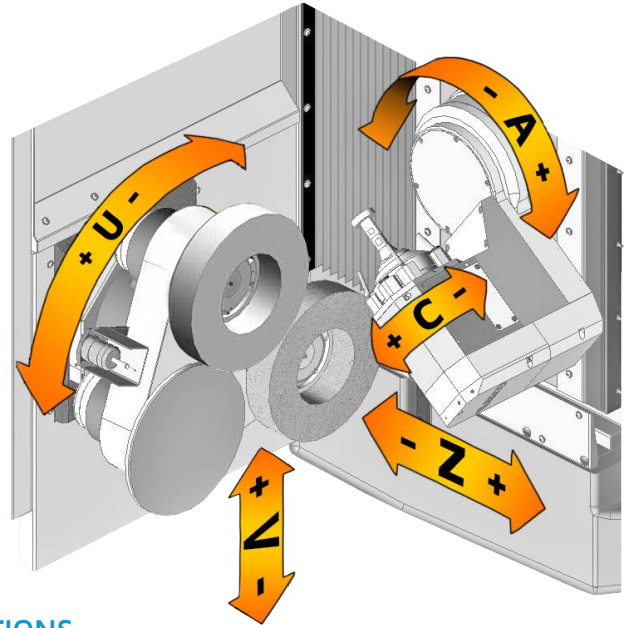


Technologie Direct Drive sur l'axe C (axe-broche)



FONCTIONNALITES PRINCIPALES

- 5 axes numériques dont 4 simultanés
- Tourelle oscillante équipée de 3 broches outil, vitesse maxi jusqu'à 4'000 min⁻¹
- Système de changement rapide des outils
- Dressage automatique des meules dans la machine
- Pompe de relevage et échangeur intégré

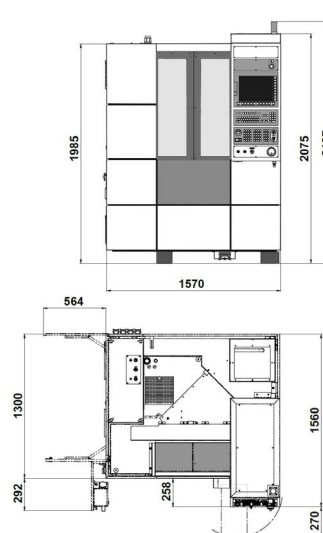


OPTIONS

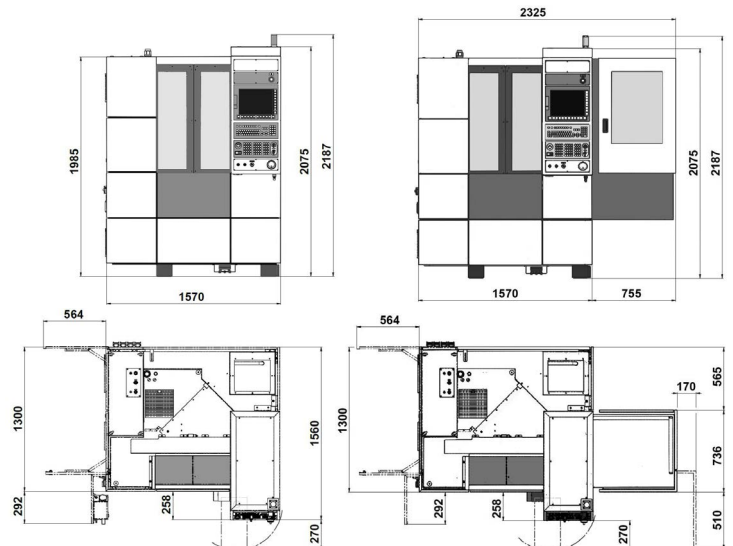
- Système de changement rapide des outillages de préhension pièce (Yerly, Mecatool)
- Système de mesure Renishaw
- Chargement automatique de type RECO-CP430 ou avec cellule robotisée
- Aspiration et filtration de l'air
- Système de filtration du liquide de coupe

ENCOMBREMENTS

-Machine seule



-Avec chargeur RECO-CP430



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES RECO-MR430

Pièces		
Ø de la pièce: MIN - MAX	20 - 80 mm	
3 Broches outil		
Ø MAX des meules et disques	250 mm	
Système de serrage	Recomatic	
Moteur	Synchrone	
Vitesse MAX S1	4'000 min ⁻¹	
Vitesse MAX S2 + S3	2'500 min ⁻¹	
Puissance	2.2 kW	
Axes		
Nombre d'axes (simultanés)	5 (4)	
	Course	Vitesse MAX
Axe linéaire V	180 mm	20 m/min
Axe linéaire Z	155 mm	30 m/min
Axe rotatif U	360°	41 min ⁻¹
Axe rotatif A	231° (+136°/-95°)	27 min ⁻¹
Axe rotatif C	360°	1'400 min ⁻¹
Périphériques		
Liquide de coupe	Huile	
Évacuation des pièces	Manuelle (de base)	
Chargement automatique (option)	Chargeur RECO-CP430 ou cellule robotisée	
Commande numérique		
Type	CNC Fanuc Oi MF	
Programmation	HMI Recomatic	
Installation		
Encombrement : Longueur x Largeur x Hauteur	1.57 x 1.56 x 2.19 m (machine seule)	
Poids à vide	~2'800 kg	
Puissance installée	21 kVA	
Pression air	6 bar	