

RECTIFICATION

LAPIDAGE

SATINAGE

BANDE ABRASIVE

FRAISAGE

PERÇAGE

CENTRE CNC DE TERMINAISON COMPACT

MULTIPLES POSSIBILITÉS D'USINAGE
EN UN SEUL SERRAGE



ATOUTS MACHINE ET SPÉCIFICITÉS

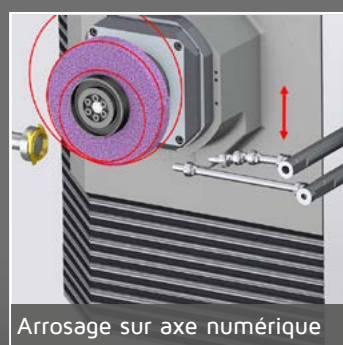
- ▶ Centre de terminaison multifonction
- ▶ Cinématique 5 axes, simple à programmer
- ▶ Travail sur tous types de composants horlogers, médicaux, aéronautiques, téléphonie, ...
- ▶ Tous types de satinage: linéaire, circulaire, soleil, horizontal entre-cornes, 6 axes simultanés
- ▶ Grande rigidité permettant l'usinage des matériaux durs: céramique, saphir, carbure, ...
- ▶ Dynamique élevée permettant de réduire les temps de cycles
- ▶ Fiabilité éprouvée
- ▶ Multiples choix pour chargement automatique de pièces
- ▶ Thermique de la machine contrôlée sur les éléments de précision et l'huile de coupe
- ▶ Interface utilisateur RECO simple et conviviale - uniforme sur toute la gamme machines CNC



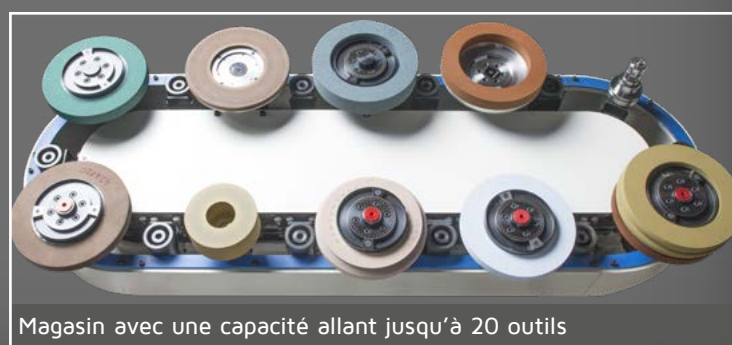
Zone d'usinage



2 bandes abrasives pivotantes



Arrosage sur axe numérique



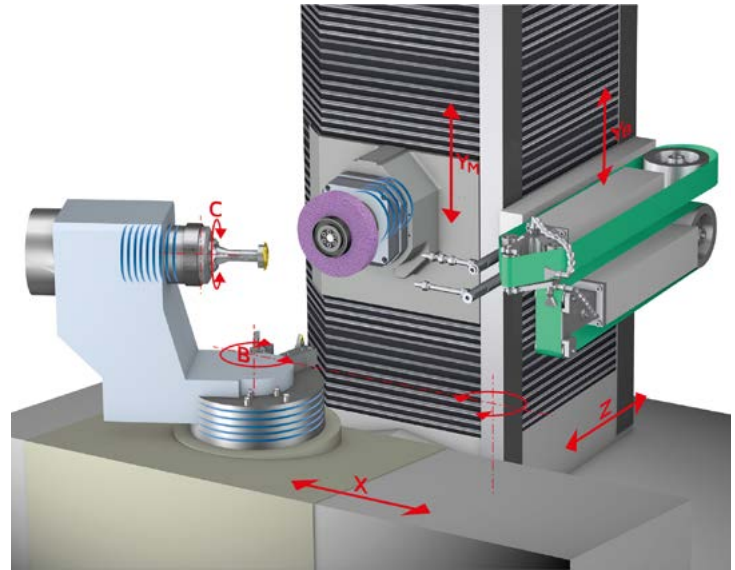
Magasin avec une capacité allant jusqu'à 20 outils

FONCTIONNALITÉS PRINCIPALES

- 6 axes numériques dont 5 simultanés
- Electrobroche-outils asynchrone HSK: 18'000 min⁻¹ - 16.5 kW ou 60'000 min⁻¹ - 6.5 kW
- Magasin avec une capacité allant jusqu'à 20 outils
- Dispositif à 2 bandes abrasives pivotantes
- Dressage automatique des meules dans la machine
- Arrosage double et indépendant piloté par la commande en position
- Arrosage par le centre et par le haut du carénage machine

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	18'000 min ⁻¹	60'000 min ⁻¹
Pièces		
Ø de la pièce: MIN - MAX	20 - 80 mm	
Broche-outils		
Ø MAX des meules	250 mm	150 mm
Géométrie hors tout MAX de l'outil	150 mm	
Puissance nominale de la broche	16.5 kW	6.5 kW
Vitesse MAX de la broche	18'000 min ⁻¹	60'000 min ⁻¹
Système de serrage automatique	HSK-F80	HSK-E32
Système de refroidissement	Circuit d'eau	
Nombre d'outils dans le magasin	Jusqu'à 20	
Type d'outils	Meules, disques de lapidage, fraises, mèches ...	
Dispositif à 2 bandes		
Dimensions des bandes	50 x 1500 mm	
En option	50 x 3000 mm	
Angle d'usinage	0° - 90°: orientable manuellement	
Vitesse d'usinage	0 - 19 m/s	
Type d'outillage	A) Plaque plate ou de forme en métal dur B) Rouleaux Ø10-49 (Ø plus grand sur demande)	
Axes		
Nombre d'axes (simultanés)	6 (5)	
Course axe X	565 mm	
Course axe YM	360 mm (broche)	
Course axe YB	350 mm (bandes)	
Course axe Z	280 mm	
Course axe B	270° (dépendant de l'outil)	
Course axe C	360° (broche)	
Axes linéaires X YM YB Z		
Vitesse MAX	30 m/min	
Axes rotatifs B + C		
Type d'entraînement	Moteur-couple	
Précision théorique / répétitivité	± 4 sec / ± 1 sec	
Vitesse de l'axe C	1'400 min ⁻¹	
Périphériques		
Liquide de coupe	Huile	
Évacuation des pièces (option)	Manuelle (robot)	
Commande numérique		
Type	CNC Fanuc 30iB	
Programmation	ISO avec assistance par macros	
Installation		
Encombrement (Long x larg x Haut)	2.15 x 2.10 x 2.4 m (machine seule)	
Poids à vide	4'600 Kg	
Puissance installée	22 kVA	
Pression air	6 bar	



OPTIONS

