

ADOUCISSAGE

EBAVURAGE

MACHINE À ADOUCIR ET ÉBAVURER PRINCIPE DU RODAGE PLAN AVEC MOUVEMENT ORBITAL



ATOUTS MACHINE

- ▶ Travail selon le principe du rodage avec un mouvement orbital et une pression d'appui sur le plateau porte-pièces
- ▶ Simplicité d'utilisation
- ▶ Flexible et compacte, elle offre qualité et régularité pour les petites et moyennes séries
- ▶ Dimensions extérieures compactes
- ▶ Rangement pour plateaux et lapidaires intégré

SPÉCIFICITÉS

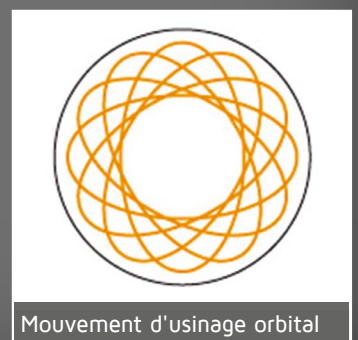
- ▶ Un rapport productivité - qualité sans concurrence
- ▶ Fonctionnelle, accessible et conviviale
- ▶ Sa productivité optimale contribue à la réduction des coûts de fonctionnement



Unité de lapidage avec dispositif pneumatique



Fixation rapide du plateau

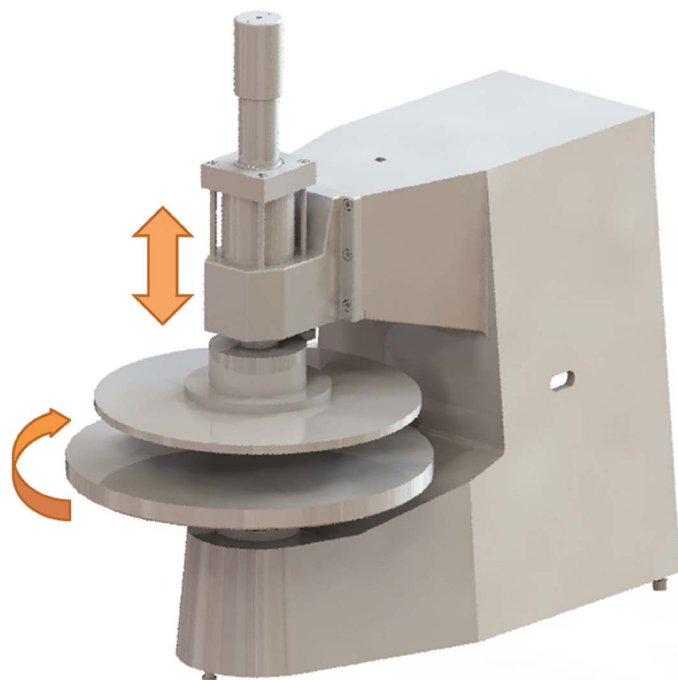


Mouvement d'usinage orbital



FONCTIONNALITÉS PRINCIPALES

- Travail avec des disques papier abrasif sur 1 disque lapidaire fixe
- Unité de lapidage avec dispositif pneumatique pour appliquer le plateau lapidaire sur les pièces
- Fixation rapide du plateau lapidaire



OPTIONS



Station de chargement / déchargement

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES BULA-microL

Pièces	
Ø de la pièce: MAX	100 mm
Hauteur de la pièce MAX	5 mm
Configuration machine	
Ø plateau lapidaire	400 mm
Ø plateau porte-pièces	450 mm
Vitesse de rotation du plateau porte-pièces	22-132 min ⁻¹
Temporisateur du temps de travail	0-60 sec
Installation	
Encombrement: Long x Larg x Haut	1.05 x 0.60 x 1.65 m
Poids à vide	350 kg
Puissance installée	3.5 kW
	3 x 400V+PE - 50Hz
Pression air (MIN-MAX)	6 bar (5-7)
Raccordement pour dépoussiéreur	1 x Ø80 mm