

LUCIDATURA

BRILLANTATURA

SBAVATURA

SPAZZOLATURA

MACCHINA AUTOMATICA PER LUCIDARE

LUCIDATURA - BRILLANTATURA - SBAVATURA - SPAZZOLATURA



VANTAGGI MACCHINA

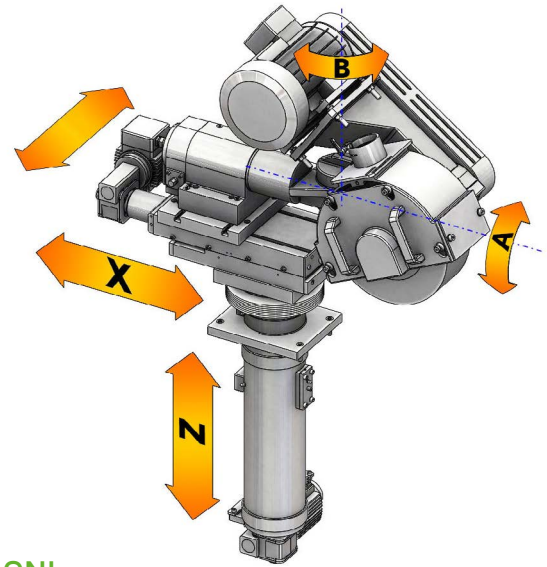
- Macchina monoblocco equipaggiata con 4 unità di lavoro
- Carico e scarico dei pezzi in tempo mascherato
- Gestione della macchina con PLC Siemens
- Gestione dei programmi
- Gestione dei recuperi d'usura degli utensili
- Sistema di cambio rapido degli utensili e delle attrezzature per minimizzare i tempi di cambio serie
- Produttività regolabile da 120 a 1800 pezzi/ora, dipendente dal numero di mandrini
- Compatta, flessibile e modulare, la macchina offre qualità e regolarità per piccole, medie e grandi serie

FUNZIONALITÀ PRINCIPALI

- PLC Siemens che permette la gestione della tavola rotante, degli assi X e Z, della velocità delle spazzole, dei mandrini porta-pezzo, dei recuperi d'usura verticali e orizzontali e dei comandi di pasta abrasiva
- Distribuzione automatica della pasta abrasiva, con frequenza e quantità regolabile
- Gestione automatica del recupero d'usura con compensazione in funzione del punto di contatto con la spazzola
- Programmazione, gestione dei programmi e comandi macchina tramite console mobile con interfaccia operatore

EQUIPAGGIAMENTO

- Cabina di protezione integrale, con porte d'accesso che facilita le regolazioni e i cambi serie
- 1 tavola rotante Ø800 equipaggiata con 6 mandrini, con bloccaggio/sbloccaggio e rotazione automatici dei pezzi
- 4 unità di lavoro Ø max 300/35 x 100 mm con bloccaggio rapido. Protezione della spazzola con carte a chiusura rapida



OPZIONI

- Bloccaggio con vuoto (vacuum) o pneumatico (non illustrato)
- Apparecchio con nastro abrasivo 100 x 2000 mm (non illustrato)
- Altre opzioni su richiesta

CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|--|---------------------------------|
| Tavola rotante | |
| Pezzi | |
| Ø del pezzo MAX | 150 mm |
| Altezza pezzo MAX | 200 mm |
| Peso del pezzo MAX | 2 kg |
| Altre dimensioni e pesi | Su richiesta |
| Configurazione macchina | |
| Unità di lavoro | 4 |
| Dimensioni delle spazzole | Ø300/35 x 100 (Ø350/35 x 100) |
| Velocità | 600 à 2'800 min ⁻¹ |
| Potenza | 3 kW |
| Gestione macchina | PLC Siemens |
| Programmazione | MMI |
| Compensazione dell'usura e posizionamento degli assi X e Z motorizzati | X = 130 mm Z = 230 mm |
| Tavola rotante | Ø 800 mm |
| Velocità di rotazione | 0.3 à 5 min ⁻¹ |
| Numero di mandrini | 6 (12 ou 18) |
| Rotazione dei mandrini | 24 à 340 min ⁻¹ |
| Lavoro con lubrificazione | No |
| Gestione della tavola rotante | Lavoro in continuo o indexato |
| Bloccaggio pezzo | |
| Interfaccia per mandrino con bloccaggio automatico | Attacco M22x1.5/M8 |
| Bloccaggio con il vuoto (vacuum) | Si (opzione) |
| Contro-punta | Si (opzione) |
| Installazione | |
| Ingombro : Lungh. x Largh. x Alt. | 2.14 x 3.75 x 2.35 (2.50) m |
| Peso | 4'450 kg |
| Potenza installata | 21 kW |
| | 3 x 400V-3PE - 50Hz |
| Pressione d'aria (MIN-MAX) | 6 bar (5-7) |

