

POLISSAGE

AVIVAGE

ÉBAVURAGE

BROSSAGE

MACHINE À POLIR AUTOMATIQUE

POLISSAGE - AVIVAGE - ÉBAVURAGE - BROSSAGE



ATOUTS MACHINE

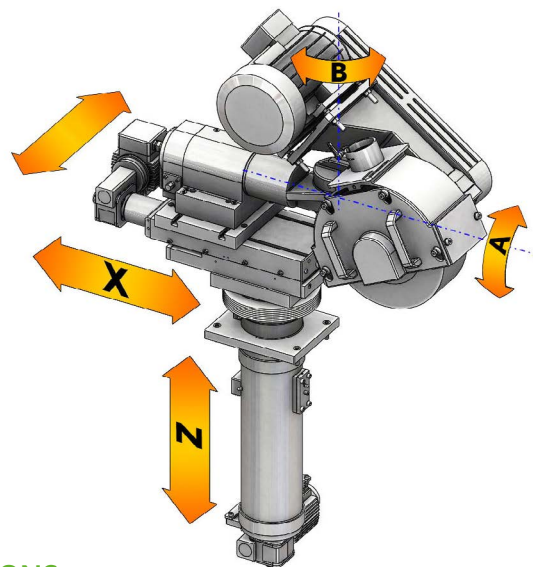
- Machine monobloc équipée de 4 unités de travail
- Chargement et déchargement des pièces en temps masqué
- Pilotage de la machine par automate programmable
- Gestion des recettes et programmes
- Gestion des rattrapages d'usure des consommables
- Système de changement rapide des consommables et outillages pour minimiser les temps de changement de séries
- Production réglable de 120 à 1800 pièces/heure, dépendant du nombre de broches
- Compacte, flexible et modulaire, la machine offre qualité et régularité pour les petites, moyennes et grandes séries

FONCTIONNALITÉS PRINCIPALES

- Automate programmable Siemens permettant le contrôle de la table rotative, des axes X et Z, de la vitesse des brosses, des broches porte-pièce, des rattrapages d'usure verticaux et horizontaux et des commandes de pâte à polir
- Distribution automatique de pâte à polir, avec fréquence et quantité réglable
- Gestion automatique du rattrapage d'usure avec compensation en fonction du point de contact de la brosse
- Programmation, gestion des recettes et pilotage machine par console mobile avec interface opérateur

ÉQUIPEMENT

- Cabine de protection intégrale, avec portes d'accès facilitant les réglages et changements de séries
- 1 table rotative Ø800 équipée de 6 broches, avec serrage/desserrage et rotation automatiques des pièces
- 4 unités de travail Ø max 300/35 x 100 mm à serrage rapide. Protection de la brosse par carter à fermeture rapide



OPTIONS

- Serrage par vacuum ou pneumatique (non illustré)
- Appareil à bande abrasive 100 x 2000 mm (non illustré)
- Autres options sur demande

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUES

Table rotative	
Pièces	
Ø de la pièce MAX	150 mm
Hauteur de la pièce MAX	200 mm
Poids de la pièce MAX	2 kg
Autres dimensions et poids	Sur demande
Configuration machine	
Unités de travail	4
Dimensions des brosses	Ø300/35 x 100 (Ø350/35 x 100)
Vitesse	600 à 2'800 min ⁻¹
Puissance	3 kW
Pilotage machine	PLC Siemens
Programmation	MMI
Compensation usure et positionnement des axes X et Z motorisés	X = 130 mm Z = 230 mm
Table rotative	Ø 800 mm
Vitesse de rotation	0.3 à 5 min ⁻¹
Nombre de broches	6 (12 ou 18)
Entraînement des broches	24 à 340 min ⁻¹
Travail sous arrosage	Non
Gestion de la table rotative	Travail en continu ou indexé
Serrage	
Interface pour broche avec serrage automatique	Nez M22x1.5/M8
Serrage par le vide (Vacuum)	Oui (option)
Contre-pointes	Oui (option)
Installations	
Encombrement: Longueur x Largeur x Hauteur	2.14 x 3.75 x 2.35 (2.50) m
Poids à vide	4'450 kg
Puissance installée	21 kW
	3 x 400V-3PE - 50Hz
Pression air (MIN-MAX)	6 bar (5-7)

