

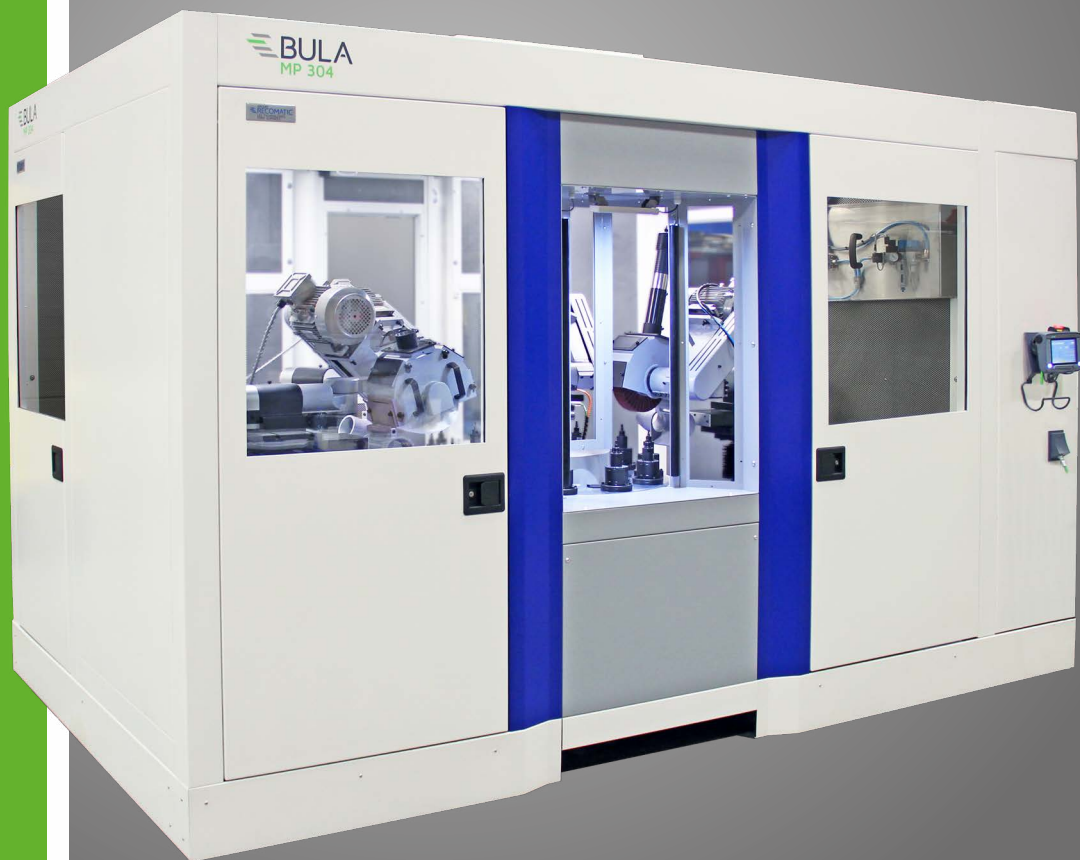
POLIEREN

VERSCHÖNERN

ENTGRATEN

BÜRSTEN

AUTOMATISCHE POLIERMASCHINE POLIEREN - VERSCHÖNERN - ENTGRATEN - BÜRSTEN



MERKMALE

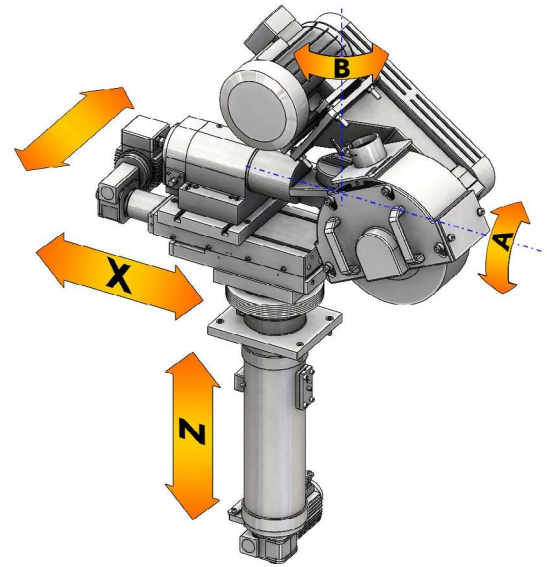
- ▣ Monoblock-Maschine ausgestattet mit 4 Bearbeitungseinheiten
- ▣ Beladung und Entladung der Teile während der Bearbeitungszeit
- ▣ Steuerung der Maschine über programmierbaren Automat
- ▣ Management der Bauteilprogramme
- ▣ Management der Verschleißkompensation
- ▣ Schnellwechselsystem für Verbrauchsgüter und Bauteil-Spannsystem für schnellen Serienwechsel
- ▣ Regelbare Serienproduktion zwischen 120 und 1800 Bauteile pro Stunde, abhängig von der Spindelanzahl
- ▣ Kompakt, flexibel und modular, die Maschine stellt gleich bleibende Qualität für Kleinst-, Mittlere und Großserien sicher

HAUPTFUNKTIONEN

- Programmierbarer Siemens Automat erlaubt die Einstellungen des Rundtischs, der Achsen X und Z, Bürstendrehzahl, Bauteilspindeldrehzahl, vertikale und horizontale Verschleißkompensation und die Steuerung der Polierpaste
- Automatische Polierpastenauftragung, einstellbar mit Frequenz und Auftragsmenge
- Automatisches Verschleißkompensations-Management über Kontaktpunkt der Bürste
- Tragbare Bedienerkonsole mit Bedieneroberfläche für Programmierung, Management der Programme und Steuerung der Maschine

AUSSTATTUNG

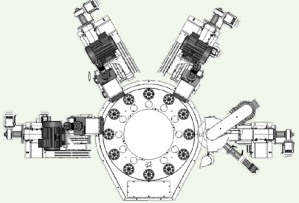
- Maschinenkabine mit Zugangstüren um Einstellungen und Serienwechsel zu vereinfachen
- 1 Rundtisch Ø800 ausgestattet mit 6 Spindeln, mit Bauteilspannung / Bauteilentspannung und automatischer Bauteilrotation
- 4 Bearbeitungseinheiten Ø max.300/35 x 100 mit Schnellspannsystem. Schutz der Bürste durch Bürstenabdeckung mit Schnellverschluss



OPTIONEN

- Bauteilspannung über Vakuum oder pneumatisch (nicht gezeigt)
- Bandschleifeinheit 100 x 2000mm (nicht gezeigt)
- Andere Optionen auf Anfrage

TECHNISCHE CHARAKTERISTIK

Rundtisch	
Bauteile	
Ø Bauteildurchmesser MAX	150 mm
Bauteilhöhe MAX	200 mm
Bauteilgewicht MAX	2 kg
Andere Abmessungen und anderes Gewicht	Auf Anfrage
Maschinenkonfiguration	
Bearbeitungseinheiten	4
Bürstenabmessungen	Ø300/35 x 100 (Ø350/35 x 100)
Geschwindigkeit	600 à 2'800 min ⁻¹
Leistung	3 kW
Maschinensteuerung	PLC Siemens
Programmierung	MMI
Verschleißkompensation und Positionierung der Achsen X und Z motorisiert	X = 130 mm Z = 230 mm
Rundtisch	Ø 800 mm
Umdrehungsgeschwindigkeit	0.3 à 5 min ⁻¹
Anzahl der Spindeln	6 (12 ou 18)
Spindeltrieb	24 à 340 min ⁻¹
Bearbeitung unter Besprühung	Nein
Rundtischmanagement	Bearbeitung kontinuierlich oder indiziert
Bauteilspannung	
Spindelinterface mit automatischer Bauteilspannung	Spindelnase M22x1.5/M8
Spannung durch Vakuum	Ja (option)
Gegenspitze	Ja (option)
Installation	
Abmessungen: Länge x Breite X Höhe	2.14 x 3.75 x 2.35 (2.50) m
Leergewicht	4'450 kg
Benötigte Leistung	21 kW 3 x 400V-3PE - 50Hz
Druckluft (MIN-MAX)	6 bar (5-7)

